

SCHNURRER – Betonblocksteine 600

Verwendung in...

- Schüttgutlagern
- Wand- und Trennsystemen
- Fahrsilos
- Ramm- und Anfahrschutz
- Straßensperren
- Hallenbau



Vorteile:



Hohe Druckfestigkeit, Robustheit, Widerstandsfähigkeit



Funktionalität, Variabel einsetzbar, Wiederverwendbarkeit



Schnelle und einfache Trennung von Schüttgütern



Noppenausbildungen sorgen für sicheren Halt



Einfaches Auf- und Abbauen, ohne Mörtelgebrauch



Abmessungen

600 x 600 x 600 mm
600 x 600 x 900 mm
600 x 600 x 1200 mm
600 x 600 x 1500 mm
600 x 600 x 1800 mm

Gewicht

515 kg
770 kg
1.030 kg
1.285 kg
1.545 kg

Alle Betonblocksteine auf Wunsch auch mit Versetzhülse
z. B. RD24 oder RD30 für Versetzsclausen herstellbar!



- Technische Änderungen vorbehalten -
Die Angaben in unseren Katalogunterlagen entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und der Technik und sollen über die Produkte, Dienstleistungen und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte und Dienstleistungen oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

